

## TIK OQIMLI QURUTGICHNI YIGISH VA PAYVANDLASH TEKNOLOGIYASI

*TMJ kafedrası katta o'qituvchisi - Sh.Umarrova*  
*AndMI 3-kurs TMJ yo'nalishi talabasi - Rustamov Abdusalim*

Mamlakatimizni demokratlashtirish va modernizatsiya qilish borasida boshlangan tizimli islohotlarni, iqtisodiyotimizda, avvalambor, sanoat va qishloq xo'jaligida tub tarkibiy o'zgarishlarni so'zsiz davom ettirish, xususiy mulk, tadbirkorlik va kichik biznesni jadal rivojlantirish va bu soha vakillari manfaatlarini himoya qilish, makroiqtisodiy mutanosiblikni ta'minlash xarakterli strategiyasining eng muhim ustuvor yo'nalishiga aylantirildi.

Xar qanday maxsulotning sifati avvalam bor shu jarayonlarning amalga oshirayotgan qurilmalarining takomillashuviga va ularning qay darajada avtomatlashtirishga ko'p jixatdan bog'lik bo'ladi. Jumladan paxta tolasining sifati ulardagi jinlash linterlash, quritish va boshqa qator jarayonlardan iborat. Qishloq xo'jaligi maxsuloti ayniqsa paxta hozirgi paytda eng asosiy valyuta resursi hisoblanadi. Mening bitiruv malaka ishimda paxtani oqliligini yaxshilash tola mustaxkamligini saqlashga qaratdim.

Tik oqimli quritgich. Ma'lumki paxtani tozalash samaradorligi uni namligi va titilganlik darajasiga bog'liq. Bu tik oqimli quritgichni afzalligi paxtani titib berishdan iborat. Nam va iflos paxta issiq havo bilan quritgichning tik oqimda yuqoridan, yon tomondan uzatuvchi quvur yordamida beriladi. Paxta birinchi navbatda yo'naltiruvchi baraban ustiga tushib unda bo'linib titilgan holga keladi, so'ngra yupqa barmoq shaklidagi to'sqich bo'ylab havo yordamida keyingi barabanga o'tadi, u esa paxtani boshqa yo'nalishga tashlab beradi. Bunday paxta xarakterini o'zgarishi olti marta qaytariladi. Paxta xarakterini o'zgarishi qurish vaqtini ko'paytiradi paxta oqimini uzliksizligini taminlaydi va issiq havoni tolalar orasiga ko'proq kirishini ta'minlaydi.

Biz loyihalayotgan konstruksiya СТАЛЛ 10 markali po'latdan tayyorlangan bo'lib, St 10 po'lati kam uglerodli po'latlar sinfiga kiradi va yaxshi payvandlanuvchi materialdir.

Texnologik payvandlanuvchanlik deganda, metall birikmaning o'zida va unga tutashuvchi chok yaqinidagi joyda o'zining texnik xossalarini texnik xossalarini buzmasdan birikma hosil qila olishi tushuniladi. Turli konstruksion materiallarni kontaktli payvandlash rejimlarini tanlash yoki hisoblashda ularning o'ziga xos xususiyatlari inobatga olinmog'i dardkor

### **Xulosa.**

Xulosa qilib shuni aytish mumkinki, mamlakatimiz iqtisodiyotini rivojlantirishga o'z hissasini qo'shishi uchun doimiy izlanishda bo'lish, mavjud texnikani modernizastiyalash, yangi texnika va texnologiyalar yaratish borasida ilmiy izlanishlar olib borish shart va zarurdir. Ushbu vazifalardan kelib chiqqan holda, men ushbu bitiruv-malakaviy ishini bajarish davomida chigitli paxtani dastlabki ishlash jarayonida qo'llaniladigan barabanli quritgichlarning konstrukstiyasini o'rganib, tahlil qilib chiqdim.

### **ADABIYOTLAR RO'YXATI.**

1. Titov O.I. "Qo'lda payvandlash elektr payvandchisining malumotnomasi-2000 yil.
2. N.K.Dadaxonov "Gaz payvandlash texnologiyasi" Toshkent "O'qituvchi"-2002 yil.
3. N.Bekmuratova "Payvandlash ishlab chiqarish" Toshkent "Mexnat"-2002 yil.
4. B.A.Maripboboev "Materialshunoslik" Toshkent Ilm-ziyo-2006yil

#### **Internet saytlari:**

1. [www.edu.uz](http://www.edu.uz)
2. [www.o'qituvch.uz](http://www.o'qituvch.uz)
3. [www.ziyonet.uz](http://www.ziyonet.uz)
4. [www.ziyo.uz](http://www.ziyo.uz)
5. [www.aim.uz](http://www.aim.uz)
6. [www.refarat.uz](http://www.refarat.uz)
7. [www.soft.uz](http://www.soft.uz)