

TAYYOR DISKLARNI TASHISH ARAVACHASINI PAYVANDLAB YIG'ISH TEXNOLOGIYASI

*Andijon Mashinasozlik instituti
Texnologik mashinalar va jihozlar kafedrasasi assistenti
Mo'minov Saidasror
Andijon Mashinasozlik instituti
Texnologik mashinalar va jihozlar yo'nalishi
4- kurs 321-guruh talabasi
Abdug'ofurov Dostonbek*

Anotatsiyasi

Berilayotgan taklifning mazmuni: TPP-2P-9x6 platformali yuk tashuvchi aravalar omborlar, ishlab chiqarish maydonchalari va savdo nuqtalarida talab qilinadigan uskuna hisoblanadi. Korxonada o'lchamli yuklarni tashish uchun mo'ljallangan. Bu sizga qo'shimcha mehnat xarajatsiz chetlab o'tish imkonini beradi. UHL-MASH ishlab chiqaruvchisidan yuk tashuvchi aravalar funktsionallik bilan ajralib turadi. Ular modellarning keng assortimenti, amaliy dizayni va foydalanish qulayligi bilan ajralib turadi. Ombor jihozlarining xususiyatlarini batafsilroq ko'rib chiqildi.

Aravalar ombor platformasining keng tarqalgan turi yuklarni qisqa masofaga tashish uchun mo'ljallangan. Mahsulotning yuk hajmi 100 kg dan farq qiladi va to'g'ridan-to'g'ri g'ildirak tayanchlarining diametriga bog'liq. Qo'lda ikki darajali uskunalar barqarorlik, materialning mustahkamligi, platformaning barqarorligi bilan ajralib turadi. Zamin muntazam yuklardan tushmaydi, harakatlanayotganda tarkib sirpanmaydi va tebranishlarga berilmaydi.

Avtomatik payvandlash mashinalari va yarim avtomatik qurilmalarni o'rnatish va harakatlantirish payvandlash ustunlari va aravachalar yordamida amalga oshiriladi. Avtomatik payvandlash mashinalari uchun ustunlar ko'taruvchi yoki statsionar konsol bilan aylanadigan va aylanmaydigan qilib tayyorlanadi. Maqsadga qarab (o'ziyurar yoki o'ziyurar bo'lmagan mashina uchun) ustun tortiladigan yoki tortilmaydigan konsolga ega bo'lishi mumkin. Qaytib olinadigan qo'lni payvandlash tezligi bilan haydash mumkin. O'ziyurar payvandlash mashinalari uchun ustunlar konsolda yo'riqnomalarga ega. Avtomatik payvandlash mashinalari uchun asosiy parametrlarga ega ustunlar tavsiya etiladi.

Yarim avtomatik qurilmalarni payvandlash uchun ustunlar oziqlantiruvchi va payvandlash paychalarining bo'lagini olib yuradi. Ular aylanadigan va sig'imli konsollar bilan bajarilishi mumkin. Ustunning aylanadigan konsoli ikkita mentensetli qismdan iborat bo'lib, bu konsolning ish uzunligiga teng radius bilan tavsiflangan

maydonning deyarli har qanday nuqtasida payvandlash imkonini beradi. Bundan tashqari, ustunda konsolning vertikal harakatlanish mexanizmi mavjud.

Payvandlash aravalari to'g'ridan-to'g'ri uzunlamasina tikuvlarni payvandlash uchun payvandlash tezligida payvandlanadigan mahsulot bo'ylab harakatlanishi mumkin; tekis ko'ndalang tikuvlarni payvandlash uchun aravachalarda payvandlash mashinasi harakatlanadigan yo'riqnomalar yoki payvandlash tezligida harakatlanadigan tortiladigan konsol mavjud. Bundan tashqari, aravachalarda konsolning vertikal harakatlanish mexanizmi (shpal) mavjud, bu esa ma'lum bir balandlikda payvandlash imkonini beradi.

Payvandlash tezligida harakatlanish uchun payvandlash ustunlari va aravachalar payvandlash tezligini bosqichma-bosqich tartibga solishni ta'minlaydigan doimiy vosita yoki almashtiriladigan viteslar tufayli payvandlash tezligini tartibga soluvchi AC vosita bilan jihozlangan. Bu drayvlar manipulyator drayvlariga o'xshaydi va aylanish harakatini to'g'ri chiziqli harakatga aylantiruvchi mexanizmlarga ega. Konsolni ko'tarish, burish, egish va kengaytirish zanjirida gidravlik pnevmatik va qo'lda drayvlardan foydalanish mumkin.

Adabiyotlar

1. Йўлдашев Ш.Х. Экскаватор чўмич тишларини қайта тиклаш учун пайвандлаш материалларини танлаш ва асослаш [Conference] // Рақамли технологиялар, инновациялар ва уларни ишлаб чиқариш соҳасида қўллаш истиқболлари, халқаро илмий-амалий анжумани АндМИ – Андижон. - Андижон : АндМИ, 2021. - Vol. 1.
2. Йўлдашев Ш.Х. Химоя газлари ёрдамида пайванд чок сифатини орттириш йўллари [Конференция] // Илм-фан, таълим ва ишлаб чиқаришни инновацион ривожлантиришдаги замонавий муаммолар, халқаро илмий-амалий анжумани АндМИ – Андижон. - Андижон : АндМИ, 2020. - Т. 5.
3. Йўлдашев Ш.Х. Республикамиз шароитида йўл қуриш ва тош-тупроқ қазилар машиналаридан фойдаланишнинг ҳозирги ҳолати, уларнинг ишончлилиқ кўрсаткичларига таъсир этувчи омилларнинг таҳлили [Conference] // Илм-фан, таълим ва ишлаб чиқаришни инновацион ривожлантиришдаги замонавий муаммолар, халқаро илмий-амалий анжумани АндМИ – Андижон. - Андижон : АндМИ, 2020. - Vol. 1.
4. Yuldashev Sh. Summary of research on the causes, types and quantities of wear of road construction and rock excavation machine parts [Журнал]. - India : International Journal of Advanced Research in Science, Engineering and Technology, 2020 г.. - 13347-13351 : Т. 7.
5. SH.X YULDASHEV Increasing the durability of eroded parts by welding the surface of them with covered electrodes [Журнал]. - India : INTERNATIONAL

- JOURNAL OF ADVANCED RESEARCH IN SCIENCE, ENGINEERING AND TECHNOLOGY, 2019 г.. - 11779-11784 : Т. 6.
6. Davidboev B. et al. Research of lateral assembly of the belt in flat-belt transmissions and transport mechanisms //International Journal of Scientific and Technology Research. – 2020. – Т. 9. – №. 1. – С. 3666-3669.
 7. Набиев Т. С., Эркабоев Х. Ж., Махмудов И. Р. О квадратно-гнездовом способе посева семян хлопчатника //Фундаментальные и прикладные научные исследования: актуальные вопросы, достижения и инновации. – 2020. – С. 62-65.
 8. Sotvoldiev A. E., Yusupov S. M., Maxmudov I. R. Research and testing of welding modes for quality formation of the root joint //Scientific-technical journal. – 2019. – Т. 2. – №. 4. – С. 138-141.
 9. Халилов Ш. З., Гаппаров К. Г., угли Махмудов И. Р. Влияние травмирования и способов обмолота семян пшеницы на их биологические и урожайные свойства //Журнал Технических исследований. – 2020. – Т. 3. – №. 1.
 10. Юсупов С. М., Сотволдиев А. Э. Внедрение керамических сварочных подкладок в Узбекистане //Наука, техника и образование. – 2018. – №. 3 (44). – С. 33-35.
 11. Набиев Т. С., угли Махмудов И. Р. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ПРЕССОВАНИИ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ //Журнал Технических исследований. – 2020. – Т. 3. – №. 1.
 12. угли Махмудов И. Р., Умаров Э. С., Гаппаров К. Г. АНАЛИТИЧЕСКАЯ И МОДЕЛЬНАЯ ОПТИМИЗАЦИЯ КИНЕМАТИЧЕСКИХ СХЕМ РАВНОМЕРНО ПЛОТНОГО ПРЕССОВАНИЯ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ //Журнал Технических исследований. – 2020. – Т. 3. – №. 1.
 13. Фархшатов М. Н., Косимов К. Пути повышения ресурса рабочих органов почвообрабатывающих машин на примере республики Узбекистан //Современное состояние, традиции и инновационные технологии в развитии АПК. – 2018. – С. 193-196.
 14. Косимов К. Обоснование показателей и режимов восстановления деталей электроконтактной приваркой порошковых покрытий: Автореф. дисс. канд. техн. наук. Ульяновск, 1989. – 1989.
 15. Косимов К. Теоретические предпосылки кратного увеличения ресурса восстановленных деталей машин //Труды ГОСНИТИ. – 2011. – Т. 108. – С. 260-265.

16. Косимов К., Юсупов Х., Косимова М. К. Композиционные материалы для восстановления деталей машин //Техника в сельском хозяйстве. – 2006. – №. 6. – С. 36-37.
17. Косимов К. и др. Механизм износа наплавленных покрытий из твердосплавных композиционных материалов //Вестник Башкирского государственного аграрного университета. – 2015. – №. 1. – С. 89-93.
18. Косимов К. и др. Композиционные порошковые материалы для упрочнения поверхностей деталей машин //Российский электронный научный журнал. – 2013. – №. 5. – С. 14-20.
19. Abralovich A. M. et al. Cotton Seed Preparation By Roasting //Open Access Repository. – 2022. – Т. 8. – №. 04. – С. 195-198.
20. Мамаджанов П. С. и др. СТРУКТУРА ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ДЕТАЛЕЙ, УПРОЧНЕННЫХ КОМПОЗИЦИОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНОЙ ПРИВАРКОЙ СПЕЧЕННЫХ ПОРОШКОВЫХ ЛЕНТ //Вестник Башкирского государственного аграрного университета. – 2016. – №. 1. – С. 84-88.
21. Косимов К. З., Абдулхакимов Ш. А., Тухтасинов О. У. У. Результаты исследований по сокращению выплесков и искр в процессе точечной контактной сварке //Universum: технические науки. – 2019. – №. 11-1 (68). – С. 28-32.
22. Каххаров У., Исмоилов А. И., Мамаджанов П. С. К вопросу проектирования водных электростанций малой (небольшой) мощности //Российский электронный научный журнал. – 2013. – №. 5. – С. 9-13.
23. Косимов К. Технологическое обеспечение поверхностной прочности деталей машин //Техника в сельском хозяйстве. – 2007. – №. 4. – С. 27-29.
24. Akbarali R. EKSKAVATORLARNING CHO 'MICH TISHLARINI VA YEYILISHGA CHIDAMLI PAYVANDLASH MATERIALLARNI TARKIBINI VA QATTIQLIGINI ANIQLASH NATIJALARI //Educational Research in Universal Sciences. – 2022. – Т. 1. – №. 4. – С. 364-366.