

## MAXSUS TIPDAGI ISITISH PECHLARINI PAYVANDLASH JARAYONINI LOYIXALASH

*Andijon Mashinasozlik institute,  
Texnologik mashinalar va jihozlar  
kafedراسي assistenti  
Mo‘minov Saidasror  
Andijon Mashinasozlik instituti  
Texnologik mashinalar va jihozlar yo‘nalishi  
2- kurs K-84-21-guruh talabasi  
Nazrullayev Bunyod*

### Anotatsiyasi

Berilayotgan taklifning mazmuni: Tayyor metall buyumlar va metall buyumlarni olishning asosiy bosqichlaridan biri issiqlik bilan ishlov berishdir. Hozirgacha ko'pchilik isitish pechlari past samaradorlikka ega. Buning sababi shundaki, bu isitish moslamalarida tosh devor orqali va o'choqdan chiqadigan gazlar bilan katta issiqlik yo'qotishlari mavjud.

Isitish va issiqlik pechlarini va ularning isitish tizimini loyihalashda hal qiluvchi omillardan biri ulardagi metallni tashish usuli hisoblanadi. Termik pechlarda metallni tashishning asosiy usullari rolikli va konveyerli pechlardir. Bunday dizaynlar bir qator kamchiliklarga ega. Prokat tegirmonlari oqimiga o'rnatilgan Haipeaa uzun ignabargli pechlar uchun rolikli pechlar uzun, shuning uchun ularni mavjud do'konlarga joylashtirish qiyin.

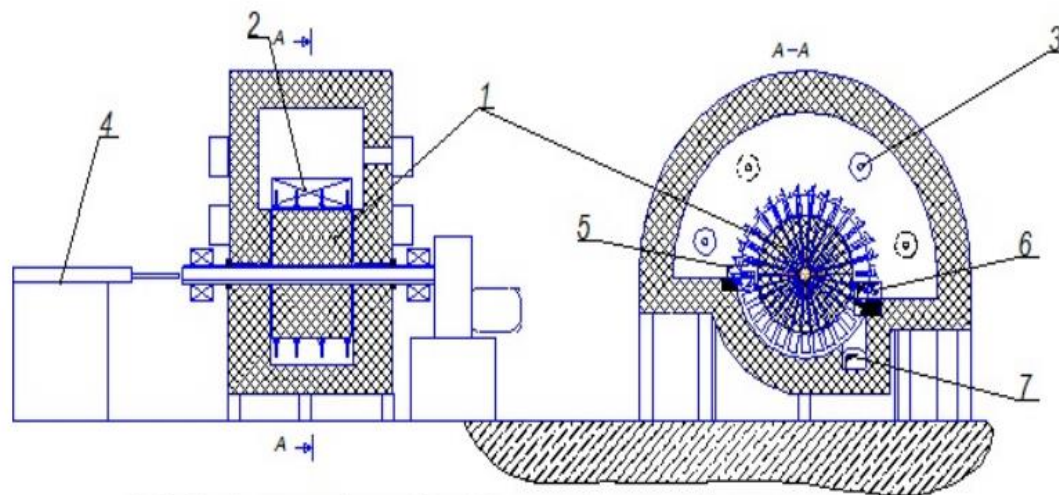
Issiqlik fizikasi va informatika kafedراسي bilan birgalikda VNIIMT OAJ olimlari tomonidan pechning o'lchamlarini sezilarli darajada kamaytiradigan, tashish mexanizmlarini soddalashtiradigan va suv bilan sovutiladigan elementlarga ega bo'lmagan prokatni termal pechlarda tashishning yangi usuli ishlab chiqilgan. Ural Federal universitetining metallurgiya fakulteti.

Naipeaa jarayonida prokatni tashish issiqlikka chidamli po'latdan yasalgan aylanuvchi turret tipidagi baraban yordamida amalga oshiriladi. Ta'riflangan tashish usulidan foydalanishga misol sifatida traktor poyabzallarini qattiqlashtirish uchun isitish uchun pechning dizayni berilgan (1-rasm).

Tashish paytida poyafzallar barabanga nisbatan radial tarzda tashqi yuzasida ilgaklar bo'lgan maxsus rozetkalariga joylashtiriladi. Ushbu tashish usuli bir xil ikki tomonlama metall naipini ta'minlaydi, bu esa, o'z navbatida, naipeaa vaqtini kamaytirish orqali o'choq va metall chiqindilarining o'lchamlarini sezilarli darajada kamaytiradi. Barabanning metall konstruksiyalari issiqlikka chidamli po'latdan

yasalgan. Barabanning markaziy qismi issiqlikka bardoshli po'latdan yasalgan spikerlar shaklida tayyorlanadi va tolali o'tga chidamli materiallar bilan qoplangan.

Barabanning aylanishi qadamli dvigatel tomonidan amalga oshiriladi, bu esa barabanni "yuklash - tushirish" holatida yuqori aniqlik bilan o'rnatishni ta'minlaydi. Baraban trunnionlari va podshipnik agregatlari ish joyidan chiqariladi, bu ularning xizmat muddatini oshiradi. Rulman bloklarining normal ish sharoitlarini ta'minlash uchun qalin devorli quvur shaklida tayyorlangan baraban milining havo sovutilishi qo'llaniladi.



1- барбаб; 2 - нержавеющей металл (башик); 3 - гребки; 4 - толкатель; 5 - окно загрузки; 6 - окно выгрузки; 7 - опалинборник.

Pechni isitish avtomatik yuqori tezlikda ishlaydigan rekuperativ burnerlar orqali amalga oshiriladi, bu yonish issiqligidan samarali foydalanish, yonish havosini yuqori haroratgacha qizdirish imkonini beradi.

### Adabiyotlar

1. Saidasror M., Shahzod N. ELEKTRON NUR PAYVANDLASH TECHNOLOGIYASI VA LIHOZLARI BILAN TAXLILY ISHLASH //ОБРАЗОВАНИЕ НАУКА И ИННОВАЦИОННЫЕ ИДЕИ В МИРЕ. – 2023. – Т. 16. – №. 1. – С. 83-86.
2. Saidasror M., Muxamadqodir O. AVTOMOBIL YONILG 'I BAKLARINI PAYVANDLASH TECHNOLOGIYASI //ОБРАЗОВАНИЕ НАУКА И ИННОВАЦИОННЫЕ ИДЕИ В МИРЕ. – 2023. – Т. 15. – №. 6. – С. 7-11.
3. Saidasror M. ZAMONAVIY TA'LIM TIZIMIDA ANIMATSION VIDEO QO 'LLANMANING O 'RNI //Educational Research in Universal Sciences. – 2022. – Т. 1. – №. 4. – С. 361-363.
4. Йўлдашев Ш.Х. ЭКСКАВАТОР ЧЎМИЧ ТИШЛАРИНИ ҚАЙТА ТИКЛАШ УЧУН ПАЙВАНДЛАШ МАТЕРИАЛЛАРИНИ ТАНЛАШ ВА АСОСЛАШ [Conference] // Рақамли технологиялар, инновациялар ва уларни ишлаб чиқариш соҳасида қўллаш

истикболлари, халқаро илмий-амалий анжумани АндМИ – Андижон. - Андижон : АндМИ, 2021. - Vol. 1.

5. Йўлдашев Ш.Х. Химоя газлари ёрдамида пайванд чок сифатини орттириш йўллари [Конференция] // Илм-фан, таълим ва ишлаб чиқаришни инновацион ривожлантиришдаги замонавий муаммолар, халқаро илмий-амалий анжумани АндМИ – Андижон. - Андижон : АндМИ, 2020. - Т. 5.

6. Йўлдашев Ш.Х. Республикамиз шароитида йўл куриш ва тош-тупроқ қазиш машиналаридан фойдаланишнинг ҳозирги ҳолати, уларнинг ишончлилик кўрсаткичларига таъсир этувчи омилларнинг таҳлили [Conference] // Илм-фан, таълим ва ишлаб чиқаришни инновацион ривожлантиришдаги замонавий муаммолар, халқаро илмий-амалий анжумани АндМИ – Андижон. - Андижон : АндМИ , 2020. - Vol. 1.

7. Yuldashev Sh. Summary of research on the causes, types and quantities of wear of road construction and rock excavation machine parts [Журнал]. - India : International Journal of Advanced Research in Science, Engineering and Technology, 2020 г.. - 13347-13351 : Т. 7.

8. SH.X YULDASHEV Increasing the durability of eroded parts by welding the surface of them with covered electrodes [Журнал]. - India : INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED RESEARCH IN SCIENCE, ENGINEERING AND TECHNOLOGY, 2019 г.. - 11779-11784 : Т. 6.

9. Davidboev B. et al. Research of lateral assembly of the belt in flat-belt transmissions and transport mechanisms //International Journal of Scientific and Technology Research. – 2020. – Т. 9. – №. 1. – С. 3666-3669.