

ZAHIRANI ISHGA TUSHIRISH QURILMALRINI HAVO ELEKTR
LINIYALARDA FOYDALANISH AHAMIYATI

Xaydarov Shoxboz Ochil o`g`li

Xudaynazarov Utkir Aqquziyevich

Yunusov Obid Abdivait o`g`li

“TIQXMMI” MTU ning Qarshi irrigatsiya va agrotexnologiyalar instituti

“Umumtexnik fanlar kafedrasi assistentlari

ANNOTATSIYA

Maqolada havo elektr liniyalarida har xil tashqi ta`sirlar shamol, chaqmoq izolyatsiya buzilishi kabi holatlar bo`lganda tarmoqlarni himoya qilish uchun zahirani avtomatik ishga tushirish qurilmasi va uning amaliy ahamiyati, foydalanish shartlari va ishchi rejimlari va sxemalarda ifodalanishi va boshqarilishi xususida ma`lumot bayon etilgan.

Kalit so`zlar: havo liniyasi, zahirani avtomatik boshqarish, eksplutatsiya, avtomatik qayta ulagich, zahirani ishga tushirgich.

АННОТАЦИЯ

В статье приведены сведения об устройстве автоматического пуска для защиты сетей при различных внешних воздействиях, таких как ветер, молния, нарушение изоляции на воздушных линиях электропередач и его практическое значение, условия применения, режимы работы и представления и управления в схемы.

Ключевые слова: воздушная магистраль, автоматическое управление резервом, эксплуатация, автоматический переконнектор, резервный пускател.

Кўп ҳолларда ҳаво электр узатиш линияларда симларнинг осилиб кетишидан (салкилигидан) кучли шамол ва музлашда, чақмоққа изоляциянинг ўзгариши, дарахтларнинг йиқилишида, харакатдаги механизмларнинг симларга тегиб кетишида ва бошқа ҳолларда бузилишлар бўлади. Бу бузулишлар тур\ун эмас линиянинг ўчиши биланоқ нормал ҳолат тикланиши мумкин. Бундай Ҳолларда автоматик қайта улашда электр таъминоти тикланади ва истеъмолчилар электр энергия билан узлуксиз таъминланади. Агар бузулиш турғун бўлса автоматик қайта улаш яхши бўлмайди ва линия қайта ўчади. Умуман олганда 60 – 75 % автоматик қайта улаш яхши натижада беради ва узлуксиз энергия билан таъминлашни йўлга қуяди.

Эксплуатацияда автоматик қайта улаш (АқУ) белгилари бўйича қуйидаги турларга бўлинади.

-Уч фазали автоматик қайта улаш (УАҚУ) ва бир фазали автоматик қайта улаш (БАҚУ). Бу ўчиргичларнинг фазалар сони. Синхронизимга текшириш тури бўйича – икки томондан таъминланган;

-Юритмага таъсири бўйича механик ва электрик автоматик қайта улаш қурилмаси; Карралиги бўйича – бир ва кўп мартали АҚУ билан таъминланади. Автоматик қайта улаш қурилмасига талаблар ва уларнинг параметрларни Ҳисоблаш.

Ҳамма автоматик қайта улаш қурилмаларининг турли хил бўлишига қарамасдан қўйидаги қўйилган талабларни қаноатлантириш шарт.

1. Улар ҳамма вақт ишлашга тайёр туриши керак. Ҳимоядан ўчиргич ўчганда ишламаслиги навбатчи персонал ўчиргични ўчирганда ва оператив ўчириб ёққанда ҳам ишга тушмаслиги керак. Автоматик қайта улаш ҳимоядан ўчиргич ўчирилганда автоматик равишда чиқарилиши рухсат этилади.

2. Автоматик қайта улаш мумкин бўлган минимал ишлаш вақти бўлиши. $t_{АҚУ1}$ электр билан таъминлашнинг узилиб қолиш вақтини камайтириш учун талаб этилади. АқУ вақти юритмани, тайёргарлик вақти ($t_{ГП} = 0,1 + 0,3$ сек) ёйни сўниш вақти ($t_{ёй} = 0,2$ сек 220 кВ учун) Захира вақти $t_{зах} = 0,4 - 0,5$ сек ни Ҳисобга олиб $t_{АҚУ1} \geq t_{ГП} + t_{зах} = 0,5 \dots 0,8$ формула бўйича вақтларни қўйиш учун АқУ қурилмасида вақт релеси қўлланилади. Умуман олганда, автоматик қайта улагич схемаси жараённи хавфсизлигини сақловчи элемент ҳисобланади

1. Автоматик равишда кўрилган вақтда АқУ қурилмаси яна ишлашга тайёр туриши керак. Иккинчи марта ишлаш вақти.

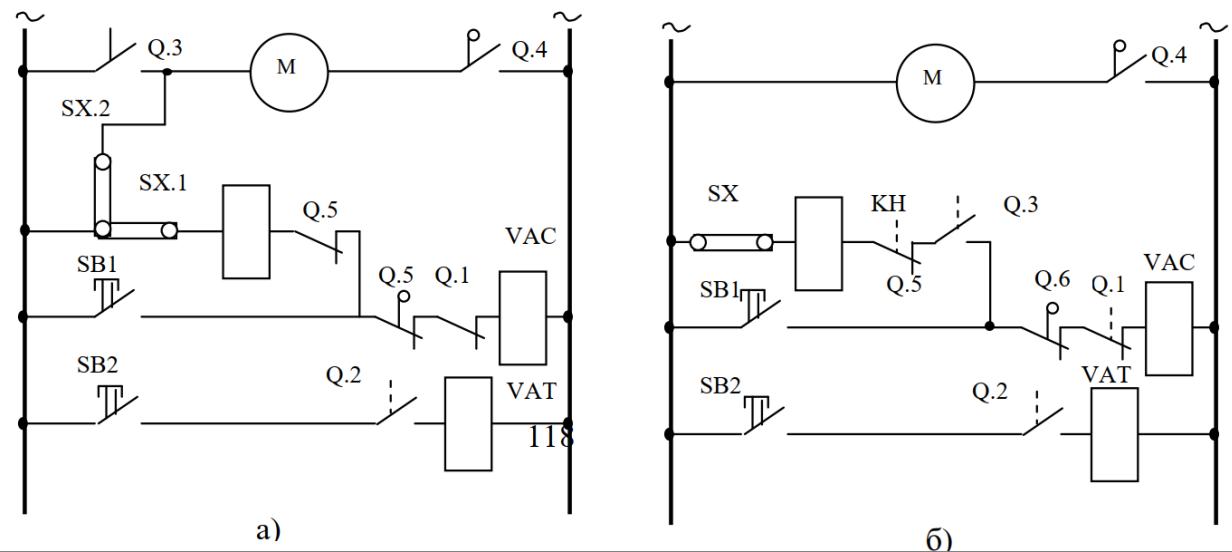
$t_{АҚУ1} \geq t_{АҚУ1} + t_{улаш} + t_{х.и.мак} + t_{в.и.мак} + t_{зах}$ бўлади,

бунда $t_{АҚУ}$ – биринчи марта ишлаш вақти.

$t_{улаш}$ – ўчиргични улаш вақти $t_{х.и.мак}$ – ҳимояни ишлаш вақти $t_{в.и.мак}$ – ўчиргични ўчириш вақти $t_{зах}$ – захира вақти умуман бир мартали АҚУ учун ишлаш вақти қўйидагича бўлади. $t_{АҚУ2} = 15 - 25$ сек.

Икки мартали АҚУ учун $t_{АҚУ2} = 60 - 100$ сек.

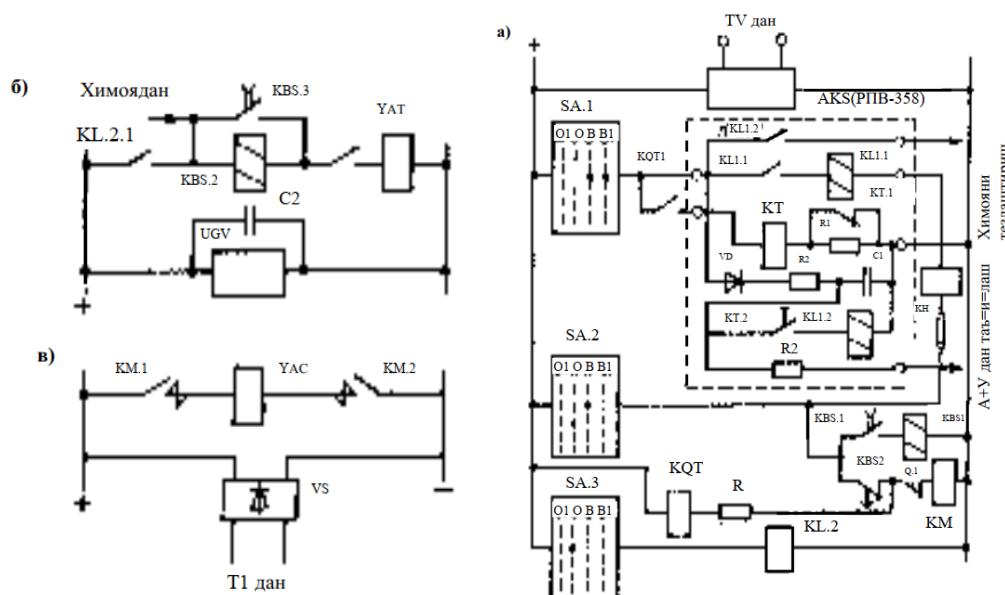
Автоматик қайта улаш қурилмасини схемаларидан релели ҳимоя схемаларига ўхшаб ўзгарувчан ва ўзгармас оператив токда билан бажарилади. Механик АқУ юкли ва пружинли юритмага эга бўлиб, уларга оператив ток керак бўлмайди. Бу камчиликлар электр АқУ да бўлмайди. қўйидаги расмда ўзгарувчан оператив токли АқУ схемасини кўриб чиқамиз.



Юкли ва пружинали юритмага эга бўлган ўчиргични ўзгарувчан оператив токли АқУ қурилмасининг схемаси.

Бу схемадаги ўчиргич ўчганда ўчиргичнинг Q3 ва Q5 контактлари орқали вақт релеси КТ (ЗВ 218) ишга тушади. Маълум вақтдан кейин ўчиргич юки ёки пружинаси тайёр турган бўлса кўрсатувчи реле орқали ўчиргични уловчи чулғами VAC га буйруқ беради. Натижада ўчиргич қайта уланади. Бу ерда Q4 ва Q6 пружинанинг чўзишлишидаги сўнги ўчиргичлар контактлари. Биринчи марта SB1 босилганда Q6 ва ўчиргичнинг механик блок контакти ёпиқ бўлиб, ўчиргич уланади. Шундан сўнг Q6 ва Q1 контакт очилади Ҳамда Q4 ёпилади. Двигател ишга тушиб, юк кўтарилиб пружина чузилади. Натижада ўчиргич АқУ га тайёр туради ва ўчиргичнинг ўчиши билан АқУ қурилмаси ишга тушади.

Ўзгармас оператив токли автоматик қайта улаш қурилмаси.



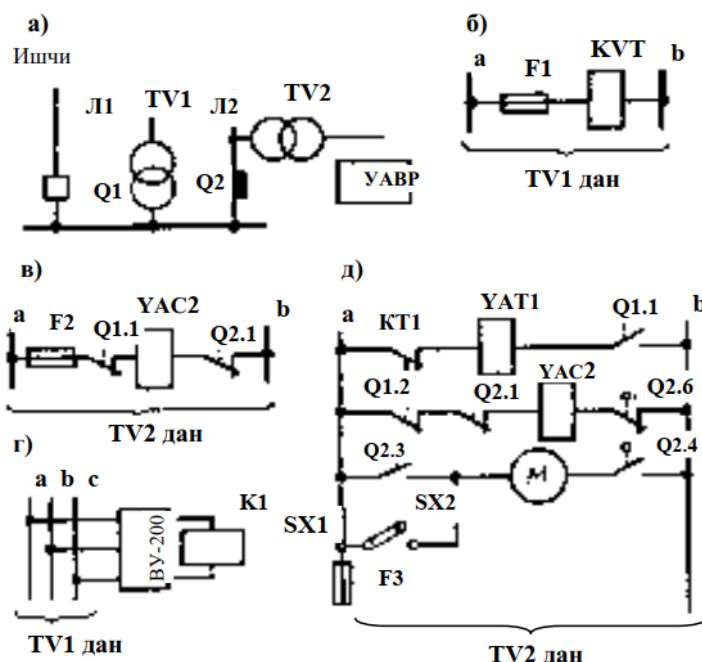
Тұғриланған оператив токли РПВ – 358 релеси құлланилған АқУ қурилмаси схемаси.

Схемага киритилған KL2 оралиқ релеси үчирувчи электр магнит занжирини ва РПВ – 358 релени ажратади.

Үлчовчи электр магнит YAC шахсий истеъмол трансформаторидан кучли тұғрилагич орқали кучланиш олади. в расм.

Электр таъминоти тизимида бир неча таъминлаш манбалари бўлиб улар ажратилған схемаларда ишлайди. Бу эса ўз навбатида истеъмолчиларни ҳар бир гурухининг ўзини таъминлаш манбаи бўлгани учун бир биридаги қисқа туташиш токлари ва бузилишлари бошқасига таъсир қилмайди. Лекин истеъмолчиларнинг бошқа бузулиш бўлмаган қисмини таъминлаш учун захирани автоматик ишга киритиш қурилмалари ёрдамида бошқа таъминлаш манбаига уланади.

Одатда бу қурилма юкли ёки пружина юритмали ва ҳар хил ёрдамчи контактлари бўлган үчиргичлар билан биргаликда ишлайди ва үчиргич ёрдамида захирарадаги манбани ишга киритади расмда ишчи манбадан таъминланаётган подстанция кўрсатилған.



Пружинали ёки юкли юритмали үчиргичларнинг ЗАИКқ ва тармоқ схемаси.

б. расмда ишга тушурувчи орган KVT тұғыри таъсир этувчи иккиласы кучланиш реле РНВ уланиши кўрсатилған ва шинада кучланиш йўқолса Q1 үчиргични үчиради. Q1 үчирилғандан кейин Q11 үчиргич контакти орқали Q2 үчиргич уланади в расм. Бу ЗАИКқ ни вактсиз ишлаш схемасидир. а, г, ва д расмларда эса вакт релеси КТ ёрдамида вакт билан ишлайдиган ЗАИКқ келтирилған

Захирани ишга тушириш қурилмасини мураккаб схемаларда қўллаш мумкин. Яна Л 1 да кучланишни пайдо бўлиши билан, ишчи манбадан кучланиш олади ва шу билан бир вактда КМ 2 ўчади. Таъмирлаш пайтларида устма-уст тушишлар S X 1 ва S X 2 олиб қўйилади. Бу схемага ўхшаш шаклда релелар ва контактларни сонини кўпайтириб, ЗАИКнинг мураккаброқ схемаларини йифиш мумкин.

Адабиётлар

- 1.Б.Х.Шойматов, М, Саъдуллаев, А. И. қаршибоев. «Релели Ҳимоя ва автоматика». Ўқув қўлланма. 2010й.
- 2.Сиддиқов И.Х., Крупенье Ю.Л. Релели ҳимоя ва автоматика. Ўқув қўлланма. Тошкент, 2006 й.
3. Релейная защита и автоматика систем электроснабжения: Учебник для вузов В.А. Андреева – 5-е изд., стер.- М.:Высш.шк., 2007-639 с.: ил.
4. Приборы и средства диагностики электрооборудования и измерений в системах электроснабжения. Справочное пособие. Под.ред. В.И. Григорьева. – М.: Колос, 2006. 272 с.
- 5.Тошпўлатов Н.Т. – «Сув хўжалигига электр таъмноти» ўқув қўлланма. Тошкент, ТИМИ 2017 й.-249 б.